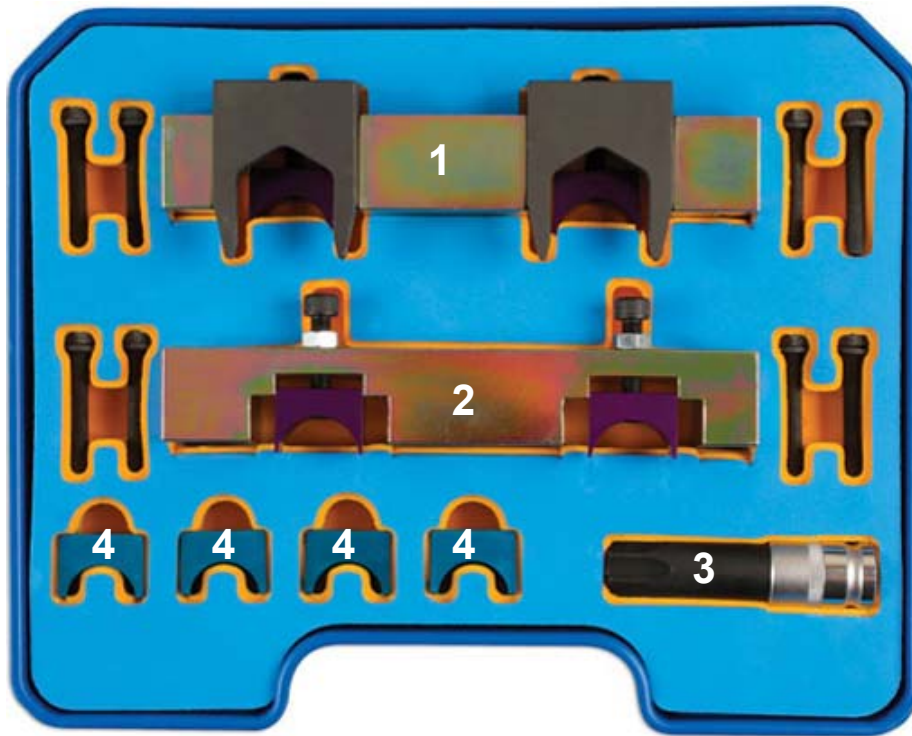


Motor-Einstellsatz, Mercedes M270 / M274



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Dieser Satz dient der Demontage und Montage der Nockenwellen an Mercedes A-, B-, C- und E-Klasse Modellen mit 1.6 und 2.0 Motoren (siehe Abschnitt "Fahrzeuge").

WERKZEUGE

1	Nockenwellenklemmung, inkl. Schrauben, für kettenseitige Montage, ab 2012, zu verwenden wie OEM 270589006100	3	Biteinsatz
2	Nockenwellenklemmung inkl. Schrauben, für getriebeseitige Montage, ab 2012, zu verwenden wie OEM 270589006100	4	Klemmstücke, ab 2011 zu verwenden wie OEM 270589006100

SICHERHEITSHINWEISE

Vorsicht bei Arbeiten an heißen Motoren, es besteht Verbrennungsgefahr!
Vorsicht bei Arbeiten an laufenden Motoren. Lose Kleidung, Werkzeuge und andere Gegenstände können von drehenden Teilen erfasst werden und zu schweren Verletzungen führen.

Entfernen Sie vor der Reparatur den Zündschlüssel, so verhindern Sie ein versehentliches Starten des Motors.

Diese Anleitung dient als Kurzinformation und ersetzt keinesfalls ein Werkstatthandbuch.

Verwenden Sie immer fahrzeugspezifische Serviceliteratur, aus dieser entnehmen Sie bitte technische Angaben wie Drehmomentwerte, Hinweise zur Demontage / Montage usw.

Nach erfolgter Reparatur bzw. vor dem Starten den Motor min. 2 Umdrehungen von Hand drehen und die Steuerzeiten erneut überprüfen.

Einstellwerkzeuge niemals als Gegenhalter beim Anziehen / Lösen von z.B. Kurbelwellen- und Nockenwellen-Rad verwenden !



FAHRZEUGE

Die beinhaltenden Werkzeuge sind passend für folgende Modelle:

Modell	Baureihe	Motorcode	ccm	Baujahr
A-Klasse	176	M270	1.6 / 2.0	2012
B-Klasse	242 / 246	M270	1.6 / 2.0	2012
CLA	117	M270	1.6 / 2.0	2012
C-Klasse	Coupe	M274	1.6 / 2.0	2011
C-Klasse	204	M274	1.6 / 2.0	2011
E-Klasse	212	M274	1.6 / 2.0	2011

VERWENDUNG

1. Positionieren Sie den 1. Zylinder auf Zünd-OT
2. Wählen Sie die geeigneten Klemmstücke nach dem Durchmesser der Nockenwellen aus.
3. Installieren Sie die Klemmstücke an die Nockenwellenklemmung (A & B).
4. Montieren Sie die Nockenwellenklemmung wie in Abbildung 1 gezeigt.

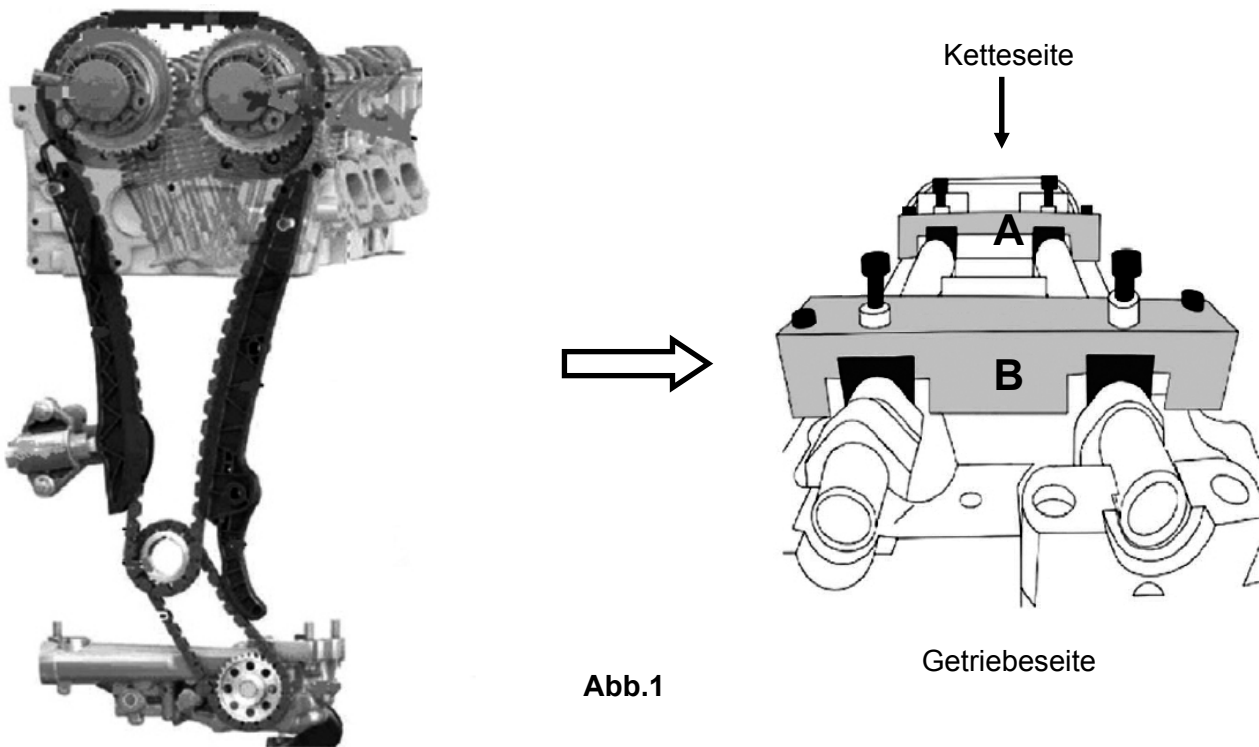
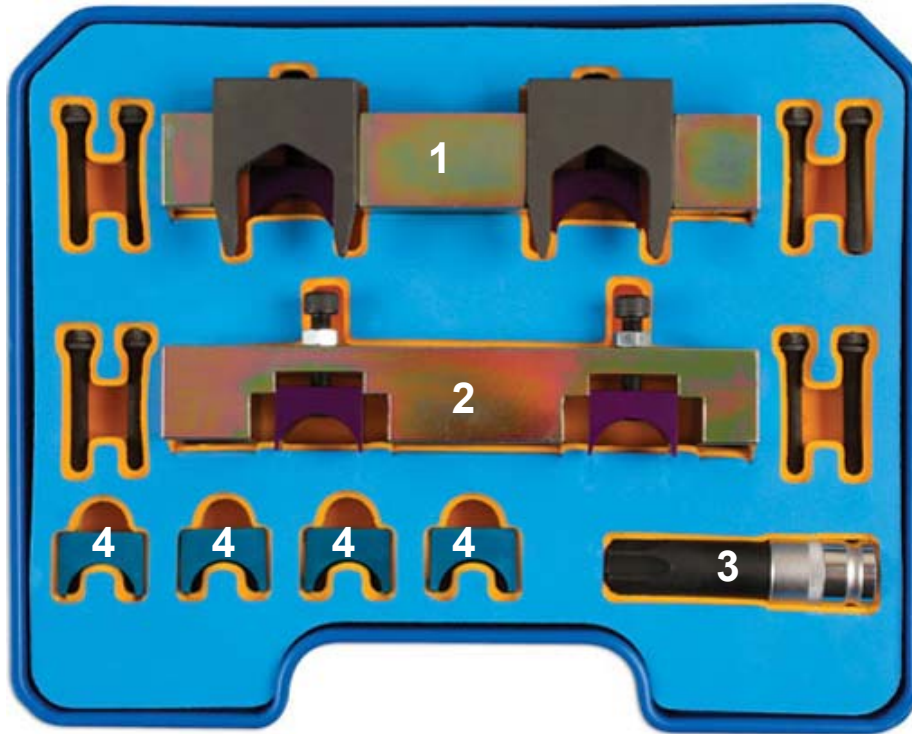


Abb.1

ACHTUNG: Beachten Sie immer Hinweise des Fahrzeugherstellers.

Engine Timing Tool, Mercedes M270 / M274



GENERAL INFORMATION

This set is made for disassembly and assembly of the camshaft on Mercedes A-, B-, C- and E-Class models with 1.6 and 2.0 engines (see section "Vehicle").

TOOLS

1	Camshaft clamping tool, incl. fixing bolts, for chain-side mounting, from 2012, to be used as OEM 270589006100	5	Bit Socket
2	Camshaft clamping tool, incl. fixing bolts for transmission-side mounting, from 2012, to be used as OEM 270589006100	6	Camshaft clamping blocks to be used as OEM 270589006100

SAFETY INFORMATION

Be careful when working on hot engines – risk of burn!

Be careful when working on running engines. Loose clothes, tools and other things can be caught up in revolving parts which may lead to serious injuries. Remove the ignition key before repair so that the engine will not start unintentionally.

This manual is just brief information and will not replace a workshop manual.

Always consult specific service literature for information about torques, assemblies and disassemblies etc.

After any successful maintenance and before starting the engine, you should rotate the engine for two turns manually to check the new control time.

Do not use the adjusting tools as counter holder for e.g. tightening crankshaft or camshaft pulley bolt !



VEHICLES

The contained tools are suitable for the following models:

Model	Type	Engine code	ccm	Year
A-Class	176	M270	1.6 / 2.0	2012
B- Class	242 / 246	M270	1.6 / 2.0	2012
CLA	117	M270	1.6 / 2.0	2012
C- Class	Coupe	M274	1.6 / 2.0	2011
C- Class	204	M274	1.6 / 2.0	2011
E- Class	212	M274	1.6 / 2.0	2011

USING

1. Position the first cylinder to TDC
2. Choose the appropriate clamping blocks, according to the diameter of the camshafts.
3. Install the clamping blocks on the camshaft clamping tool (A & B).
4. Install the camshaft clamping tool as shown in Figure 1

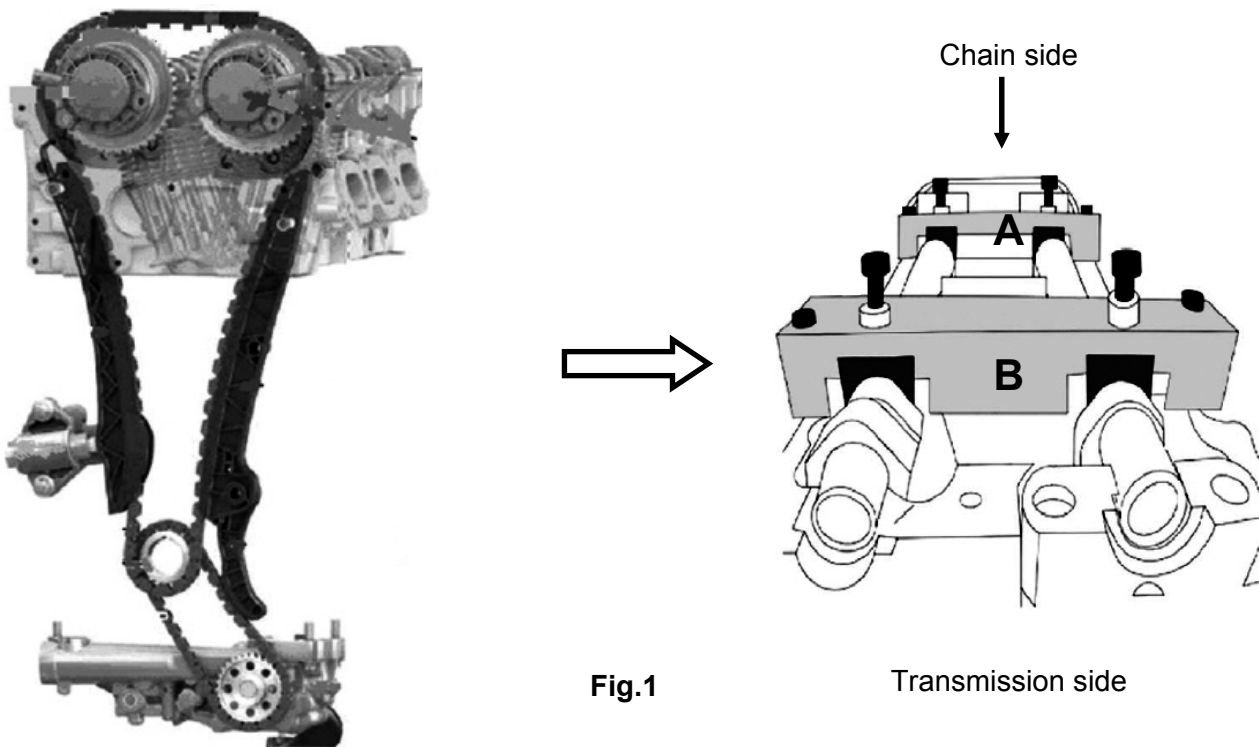


Fig.1

Transmission side

CAUTION: Always follow the instructions of the vehicle manufacturer.