

TEKMA MEGA X LA 10W-40

Lubricante motor Turbo Diesel con FAP

Technosynthese® – ACEA E6 - Low SAPS

APLICACIONES

Lubricante especialmente diseñado para las maquinarias de última generación: camiones, autobuses, maquinaría de obra pública o agrícolas, motores estacionarios, motores marinos que funcionen con carburante de contenido en azufre (≤ 50 ppm). Motores turbo diesel, inyección directa, que respondan a las normas anti contaminantes Euro II, Euro III, Euro IV o Euro V, equipados con sistemas EGR (Recirculación de Gas de Escape) y/o SCR (Reducción Catalítica Selectiva), con o sin FAP (Filtro de Partículas), que trabajen en condiciones muy severas de carga y servicio, donde se exija un lubricante con norma ACEA E6, "Low SAPS", contenido en ceniza sulfatada (≤ 1%), fosforo (≤ 0.08%) y azufre (≤ 0.3%). Recomendado como lubricante único por flotas compuestas de vehículos recientes y antiguos.

PRESTACIONES

NORMAS ACEA E6 / E7 (E7 reemplaza E5 y E3)

API CI-4

HOMOLOGACIONES MB-Approval 228.51, MACK EO-N

RENAULT RLD-2, RXD/RGD, VOLVO VDS-3

PERFORMANCES DAF LD, DEUTZ DQC-III LA, CUMMINS CES 20076/77,

MAN M3477 / 3271-1, MTU Type 3.1

Los motores responden a normas anti contaminantes Euro IV o Euro V están equipados con sistemas de post tratamiento de gases de escape muy sensibles:

- El azufre y el fosforo inhiben el funcionamiento del catalizador y puede dañar los paneles catalíticos: descontaminación ineficaz.
- Las cenizas sulfatadas obstruyen el filtro de partículas: reduciendo la vida útil del FAP, provocando perdida de prestaciones del motor y un consumo elevado de carburante.

La norma **ACEA E6** ha sido creada para lubricantes destinados a motores equipados con FAP. Reducido contenido en SAPS, o « Bajo contenido encenizas », aumenta la vida útil del FAP y evita su obstrucción.

La performance API CI-4 asegura la protección y longevidad de los motores equipados con EGR:

- Tecnología dispersante y anti-oxidante: protección contra residuos y obstrucción del filtro de aceite.
- Poder anti-desgaste muy elevado: protección contra el pulido en las camisas de los cilindros.
- Poder detergente elevado: protege los pistones y reduce los depósitos en estos.
- Grado de viscosidad en frio que permite minimizar el desgaste y facilita el arranque. Anti-corrosión, Anti-herrumbre, Anti-espuma.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Intervalos de mantenimiento: Según preconización del constructor y adaptado a su propia utilización. Puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J300	10W-40
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.859
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	99.3 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	14.5 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	151
Punto de inflamación	ASTM D92	234 °C / 453.2 °F
Punto de congelación	ASTM D97	-33 °C / -27.4 °F
TBN	ASTM D2896	10.1 mg KOH/g