

Polea tensora 531 0377 10: indicaciones importantes para el montaje correcto

Fabricante:	Landrover, MG, Rover
Modelos:	
Landrover:	Freelander
MG:	ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover:	45, 75, 800
Motor:	2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)
Nº de artículo:	531 0377 10
Referencias originales:	LHB 101630
Set/KIT afectado:	530 0348 09 (SET) 530 0348 10 (KIT)

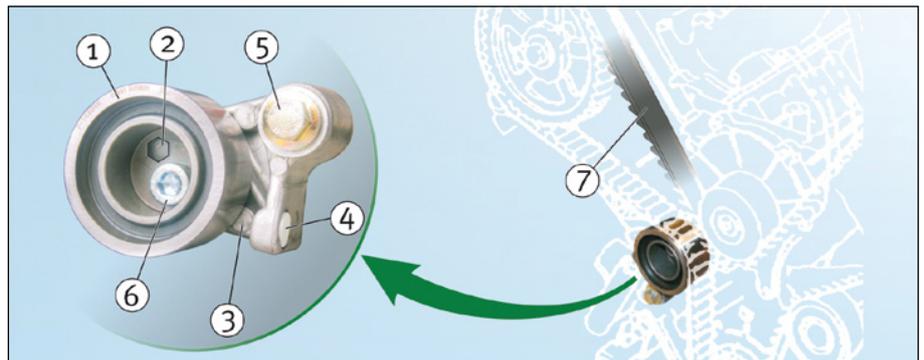


Fig. 1: Polea tensora 531 0377 10 y posición de montaje

Leyenda para la Fig. 1:

- (1) Polea tensora del excéntrico
- (2) Orificio hexagonal en el excéntrico
- (3) Apoyo básico
- (4) Superficie de contacto del amortiguador hidráulico
- (5) Tornillo que se aprieta en el motor
- (6) Tornillo que se aprieta en la polea
- (7) Punto de medición para la medición de frecuencias

Las instrucciones de reparación técnicas para sustituir la correa dentada suelen estar incompletas.

Básicamente hay dos métodos para montar correctamente la polea tensora:

- 1) Con medidor de frecuencias
- 2) Sin medidor de frecuencias

Le **recomendamos** el primer método. Requisito indispensable para este método es un medidor de frecuencias como, p. ej., Clavis Belt Tension Meter Type 6 -> www.clavis.co.uk

Método 1 (con medidor de frecuencias):

- 1) Montar la polea tensora en el motor con un tornillo (5) (49 Nm), de forma que la superficie de contacto (4) roce la varilla de presión del amortiguador.
- 2) Colocar la correa dentada, empezando en el cigüeñal, en sentido contrario de las agujas del reloj.
- 3) Girar la polea en el orificio hexagonal (2) del excéntrico con una llave Allen de 8 mm en dirección de la correa dentada.
- 4) Colocar el sensor del medidor de frecuencias en el punto de medición (7).
- 5) Sacudir con el dedo la correa dentada para que vibre. Leer la frecuencia del medidor. Debe estar entre 75 y 83 Hz.
- 6) Corregir la tensión de la correa dentada sobre el excéntrico hasta que se alcance el valor de la frecuencia.
- 7) Apretar la polea tensora con el tornillo (6) (40-50 Nm). Tener en cuenta que la polea tensora no se retuerce al apretarla.
- 8) Por último, comprobar una vez más la tensión de la correa (ver punto 5).

¡Importante!

Se debe tener en cuenta que la polea (1) solamente está premontada en el apoyo básico (3) con 10 Nm. Por ello, se debe fijar definitivamente después del montaje de la correa y tras apretar el tornillo de fijación (6). Una utilización de la polea tensora sin haber concluido el procedimiento de montaje correctamente puede ocasionar daños en el motor.



Podrá encontrar los trabajos previos y posteriores de las etapas de trabajo que se especifican aquí en la documentación del fabricante. Estas instrucciones sólo contienen el cambio de la polea tensora y el ajuste de la tensión de la correa.

Para más información:

Schaeffler Iberia, S.L.
Lanzarote 13, Polígono Industrial Norte
E-28703 S.S. de los Reyes Madrid, España
Teléfono: 902 111 115 | Fax: 91 654 27 61
www.Schaeffler-Aftermarket.es



Polea tensora 531 0377 10: indicaciones importantes para el montaje correcto

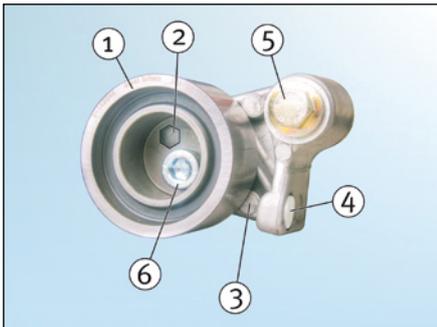


Fig. 2: Polea tensora 531 0377 10

Legenda para la Fig. 2:

- (1) Polea tensora del excéntrico
- (2) Orificio hexagonal en el excéntrico
- (3) Apoyo básico
- (4) Superficie de contacto del amortiguador hidráulico
- (5) Tornillo que se aprieta en el motor
- (6) Tornillo que se aprieta en la polea

Método 2 (sin medidor de frecuencias):

Se recomienda llevar a cabo las siguientes etapas de trabajo en pareja.

- 1) La varilla de presión del amortiguador hidráulico se debe fijar con un pasador de seguridad (1,5 mm de diámetro) en la carcasa del amortiguador.
- 2) Montar la nueva polea tensora con el tornillo (5) en el bloque motor de forma que la superficie de contacto (4) roce con la varilla de presión del amortiguador. Par de apriete 49 Nm.
- 3) Colocar la correa dentada, empezando

en el cigüeñal, en sentido contrario de las agujas del reloj.

- 4) Introducir una llave Allen de 8 mm con palanca larga en el orificio hexagonal (2) del excéntrico. Con una segunda llave Allen de 8 mm aflojar el tornillo (6) de la polea tensora (1) de tal forma que se pueda girar la polea.
- 5) A continuación, girar lentamente la llave Allen en el orificio hexagonal (2) en sentido contrario de las agujas del reloj. De esta forma, la correa dentada se tensa y la superficie de contacto (4) de la polea tensora/apoyo básico se mueve hacia la varilla de presión del amortiguador hidráulico.
- 6) Tensar la correa dentada de tal forma que se afloje el pasador de seguridad en el amortiguador. La polea tensora (1) no puede girar por encima del punto medio.
- 7) Apretar ahora el tornillo (6) de la polea tensora (1). La polea no se puede girar.
- 8) Esperar dos minutos, para que el amortiguador hidráulico tenga tiempo para colocarse. A continuación, comprobar una vez más si el pasador de seguridad sigue aflojado en la carcasa del amortiguador. Si no es el caso, se deben repetir los puntos de 4) a 8).
- 9) Si el pasador de seguridad sigue aflojado, apretar definitivamente el tornillo (6) de la polea tensora (1) a un par de 40 a 50 Nm. Comprobar que la polea no se gira durante esta acción.
- 10) Comprobar una vez más si el pasador de seguridad está aflojado. Si no es el caso, hay que repetir los pasos de 4) a 9).

Aparte de la polea tensora disponible por separado 531 0377 10, también recibirá de Schaeffler Automotive Aftermarket un SET o KIT correspondiente, que contiene todos los componentes necesarios para la sustitución de la correa dentada.



Fig. 3: SET 530 0348 09



Fig. 4: KIT 530 0348 10

Encontrará los recambios correspondientes en nuestro catálogo on-line en www.schaeffler-aftermarket.es o en www.repxpert.com.

Situación 05.2009

INA 0034

Salvo modificaciones técnicas

© 2009 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG

Para más información:

Schaeffler Iberia, S.L.
Lanzarote 13, Polígono Industrial Norte
E-28703 S.S. de los Reyes Madrid, España
Teléfono: 902 111 115 | Fax: 91 654 27 61
www.Schaeffler-Aftermarket.es

