

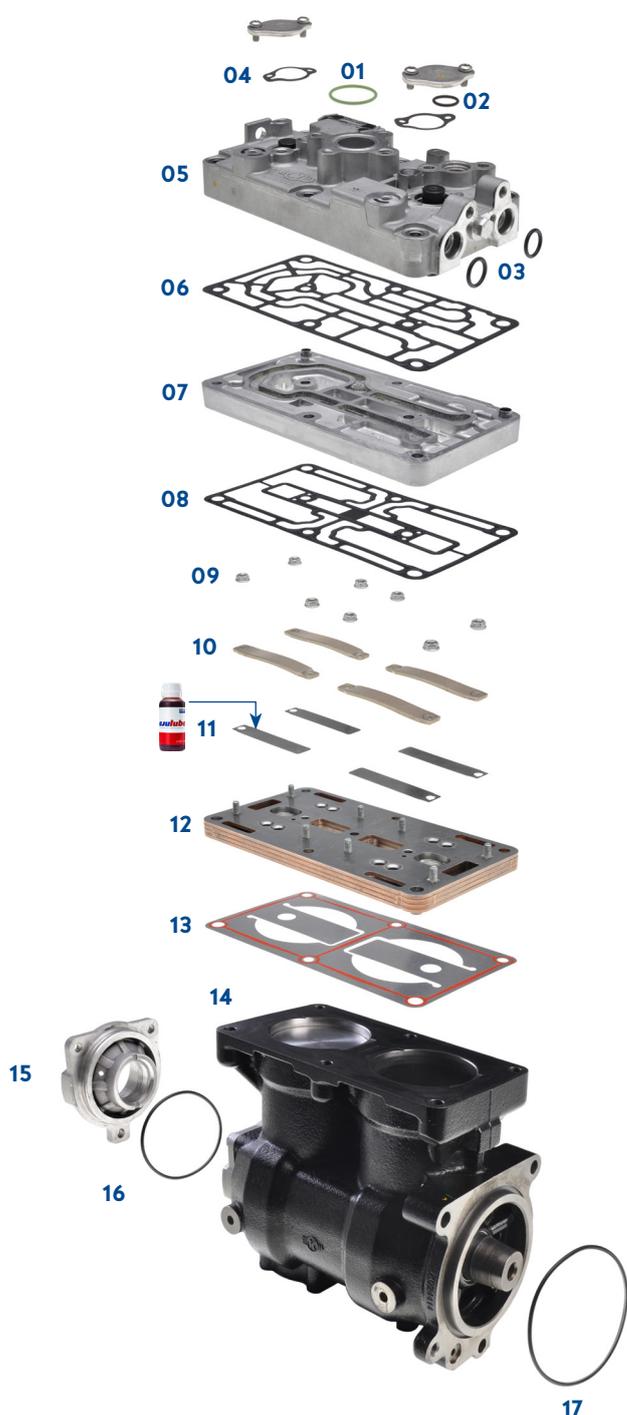
133

INFORME TÉCNICO

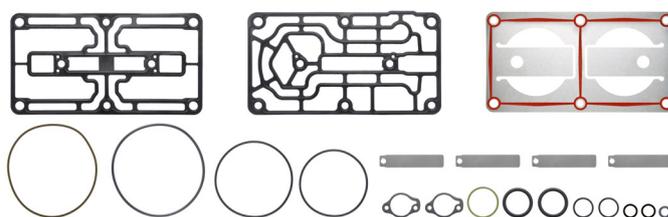
Recomendaciones para
el montaje del juego de
juntas de compresor
referencia BC00003 para
Scania DC16



01 composición



Referencia Ajusa BC00003

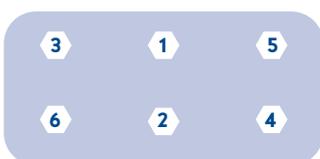


- 01. Tórica de entrada admisión | **ref. 16506600**
- 02. Tórica de salida de aire a presión | **ref. 16138100**
- 03. Toricas entrada / salida de refrigerante | **ref. 16564500**
- 04. Juntas tapa reguladores de presión | **ref. 01825300**
- 05. Tapa de válvulas
- 06. Junta superior de tapa | **ref. 01824800**
- 07. Placa intermedia
- 08. Junta inferior de tapa | **ref. 01824900**
- 09. Tuercas de sujeción válvulas de escape
- 10. Soporte válvulas de escape
- 11. Válvulas laminares de escape | **ref. 01825400**
- 12. Placa portaválvulas
- 13. Junta de culata | **ref. 01825000**
- 14. Bloque compresor
- 15. Tapa cigueñal trasera
- 16. Junta tórica | **ref. 16066600**
- 17. Junta tórica | **ref. 16137400**

02 recomendaciones

- **Desmontar** todas las piezas del compresor y **limpiarlas** con un disolvente anticorrosivo.
- Comprobar la **longitud** de los tornillos.
- **Limpiar** todos los alojamientos y **reparar** las roscas dañadas.
- Para evitar posibles problemas y un apriete incorrecto, **evite el uso de cualquier tipo de adhesivo** en los tornillos.
- Posicionar las válvulas de admisión y de escape, y **lubricar** la zona.
- **Evitar doblar o manipular** en exceso las láminas flexibles de las válvulas.
- En caso de que el **soporte de válvulas este deformado**, es necesario sustituirlo.
- Las **juntas tóricas deben ser remplazadas** por unas nuevas.
- Al instalar las juntas tóricas, estas **deben ser lubricadas** para asegurar la estanqueidad.
- **No reutilizar** la junta de culata en ningún caso una vez apretada.

03 par de apriete



1º 20 ± 2 Nm
2º 35 ± 2 Nm



3º 10 ± 2 Nm



Para más información sobre la reparación del compresor, visite nuestro **canal de YouTube**, a través del código QR de la etiqueta del producto, o a través de nuestra **app Ajusa Mobile**.