






10242300

R00962

FORD




PETROL/GASOLINA

c.c. 4600,5400 (cm3) 90.2 (mm)

1 330CID




1 81075600





1


- 1) 3.7 - 4.4 Kpm
- 2) 85° - 95°
- 3) -180°
- 4) 3.7 - 4.4 Kpm
- 5) 85° - 95°
- 6) 85° - 95°



(Kp.m)

1

- 1) 27 - 32 lbf
- 2) 85° - 95°
- 3) -180°
- 4) 27 - 32 lbf
- 5) 85° - 95°
- 6) 85° - 95°



(lb.ft)

RETIGHTENING

RETIGHTENING

ROUGHNESS



MLS

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

10	6	2	4	8
9	5	1	3	7
9	5	1	3	7
10	6	2	4	8

-90° +
 LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
 AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
-180°
 LOOSEN ALL THE BOLTS
 AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS
 RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET)
 LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
 RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOESTATO
 DEJAR ENFRÍAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
 ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es
 AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es



TORQUE SEQUENCE

