


10221010


R010622

BMW



PETROL/GASOLINA

(mm)





(mm)

c.c. 2979 (cm3) 84 (mm)

1 S55B30;S55B30A;S55B30T0


1 **81064800** M11x1.5x173(14),M9x1.25x30(1),M9x1.25x70(3)

85009300

1

- 1) M11: 3 Kpm
- 2) M11: 90°
- 3) M11: 180°
- 4) M9: 2.2 Kpm




(Kp.m)

1 NO

RETIGHTENING

1

- 1) M11: 22 lbf
- 2) M11: 90°
- 3) M11: 180°
- 4) M9: 16 lbf



(lb.ft)

1 NO

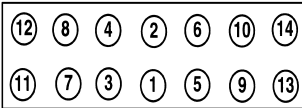

RETIGHTENING

ROUGHNESS



MLS		
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

TORQUE SEQUENCE

-90° +

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER

AFLOJAR NUT Y APRIAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

-180°

LOOSEN ALL THE BOLTS

AFLOJAR TODOS LOS TORNELLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET)

OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT

RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOESTATO

DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)

ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACION POSTERIOR A LA IMPRESION DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACION CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CODIGO QR O VISITE NUESTRA PAGINA WEB www.ojusa.es