



Headquarters
Viale Brembo, 25 – 24035 Curno (BG)

Viale Europa, 2 – 24040 Stezzano (BG)

Tel: 0039 035 605 1111

Fax: 0039 035 605 2300

www.brembo.com/
www.bremboparts.com

BRAKE FLUID DOT 4 LOW VISCOSITY

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

BRAKE FLUID DOT 4 LOW VISCOSITY je vysoce výkonná brzdová kapalina, která splňuje standardy SAE J, FMVSS § 571.116 a ISO 4925 Třída 6.

BRAKE FLUID DOT 4 LOW VISCOSITY zaručuje vysokou ochranu při zamezení ucpání palivového potrubí benzinovými parami (*vapor lock*), a nízká viskozita poskytuje bezpečné brzdění i za hraničních provozních podmínek a při nízkých teplotách.

Díky vysoce antikorozním vlastnostem a odolnosti vůči oxidaci umožňuje dlouhodobé zachování nezměněných chemických a fyzikálních vlastností kapaliny v servisním obvodu a ochranu komponentů brzdového systému, ať už jsou z pryže, kovu, slitin nebo elastomerů, přičemž podporuje zachování jejich integrity.

Výrobek je kompatibilní se všemi hydraulickými brzdovými systémy s výjimkou těch, které používají minerální kapalinu, a je možné jej smíchat s brzdovými kapalinami DOT 3, 4 a 5.1.

VLASTNOSTI	JEDNOTKY	POŽADAVKY	TECH. SPEC.	METODA
Vzhled	-	-	Homogenní kapalina	Vizuálně
Barva	-	Bezbarevná až jantarová	Bezbarevná až jantarová	Vizuálně
Obsah vody	% (m/m)	-	0,2 max	Karl-Fisher
Suchý bod varu (ERBP)	°C	250 min	≥ 250	FMVSS116 -SAEJ1704 -ISO 4925
Mokrý bod varu (WERBP)	°C	165 min	≥ 165	FMVSS116 -SAEJ1704

				-ISO4925	
Viskozita při -40 °C	cSt	750 max	750 max	FMVSS116 -SAEJ1704 -ISO4925	
Viskozita při 100 °C	cSt	1,5 min	1,5 min	FMVSS116 -SAEJ1704 -ISO4925	
pH	-	7-11,5	7-11,5	FMVSS116 -SAEJ1704 -ISO4925	
Stabilita kapaliny (Vysoká teplota)	°C	± 5	± 5	SAEJ1704 -ISO4925	
Stabilita kapaliny (Chemická)	°C	± 5	± 5	SAEJ1704 -ISO4925	
Vliv na SBR gumu	70 °C	Nárůst průměru, mm	0,15-1,4	0,15-1,4	FMVSS116 -SAEJ1704 -ISO4925
		Pokles tvrdosti (IRHD)	10 max	10 max	
		Rozpad	žádný	žádný	
	120 °C	Nárůst průměru, mm	0,15-1,4	0,15-1,4	
		Pokles tvrdosti (IRHD)	15 max	15 max	
		Rozpad	žádný	žádný	
Vliv na EPDM gumu	70 °C	Nárůst objemu, %	0-10	0-10	SAEJ1704 -ISO4925
		Pokles tvrdosti (IRHD)	10 max	10 max	
		Rozpad	žádný	žádný	
	120 °C	Nárůst objemu, %	0-10	0-10	
		Pokles tvrdosti (IRHD)	15 max	15 max	
		Rozpad	žádný	žádný	
Tekutost a vzhled při nízkých teplotách	-40 °C	Vzhled	Jako před testem	Jako před	FMVSS116 -SAEJ1704
		Usazení, sedimentace krystalizace nebo tvorba vrstev	žádný	žádný	
		Doba průtoku, sek	10 max	10 max	
	-50 °C	Vzhled	Jako před testem	Jako před	

		Usazení, sedimentace krystalizace nebo tvorba vrstev	žádný	žádný		
		Doba průtoku, sek	35 max	35 max		
Snášlivost s vodou	-40 °C	Vzhled	Jako před testem	Jako před	FMVSS116 -SAEJ1704	
		Usazení, sedimentace krystalizace nebo tvorba vrstev	žádný	žádný		
		Doba průtoku, sek	10 max	10 max		
	60 °C	vzhled	Jako před testem	Jako před		
		Tvorba vrstev	žádný	žádný		
		Usazení, % v/v	0,15 max	0,15 max		
Korozivnost s vodou	Změna hmotnosti (mg/cm ²)	Konzervované	± 0,2 max	± 0,2 max	FMVSS116 -SAEJ1704	
		Ocel	± 0,2 max	± 0,2 max		
		Hliník	± 0,1 max	± 0,1 max		
		Slitina	± 0,2 max	± 0,2 max		
		Mosaz	± 0,4 max	± 0,4 max		
		Měď	± 0,4 max	± 0,4 max		
	Jamková koroze nebo pH (po testu)	žádný	žádný	7-11.5		7-11.5
	Rosolovatění při 23 ± 5	žádný	žádný			
	Depozit		Nekrystalický	Nekrystalický		
	Usazení, % v/v		0,1 max	0,1 max		
	SBR guma	Nárůst průměru, mm		1,4 max		1,4 max
		Pokles tvrdosti (IRHD)		15 max		15 max
		Rozpad		žádný		žádný
	EDPM guma	Nárůst objemu, %		10 max		10 max
		Pokles tvrdosti (IRHD)		10 max		10 max
		Rozpad		žádný		žádný
Suchá koroze	Změna hmotnosti	Konzervované	± 0,2 max	± 0,2 max	SAEJ1704	
		Ocel	± 0,2 max	± 0,2 max		
		Hliník	± 0,1 max	± 0,1 max		
		Slitina	± 0,2 max	± 0,2 max		
		Mosaz	± 0,4 max	± 0,4 max		

	(mg/cm ²)	Měď	± 0,4 max	± 0,4 max
		Jamková koroze nebo	žádný	žádný

	pH (po testu)		7-11,5	7-11,5	
	Rosolovatění při 23 ± 5		žádný	žádný	
	Depozit		Nekrystalický	Nekrystalický	
	Usazení, % v/v		0,1 max	0,1 max	
	SBR guma	Rozpad-	žádný	žádný	
	EPDM guma	Rozpad-	žádný	žádný	
Kompatibilita	-40 °C	Usazení, sedimentace krystalizace nebo tvorba vrstev	žádný	žádný	FMVSS116 -SAEJ1704
		Tvorba vrstev	žádný	žádný	
	60 °C	Usazení, % v/v	0,05 max	0,05 max	
Odolnost vůči oxidaci		Jamková koroze nebo leptání	žádný	žádný	FMVSS116 -SAEJ1704
		Gumový	Pouze stopy	Pouze stopy	
		Změna hmotnosti hliníku mg/cm ²	0,05 max	0,05 max	
		Změna hmotnosti (mg/cm ²)	0,3 max	0,3 max	

Před doplněním nebo výměnou brzdové kapaliny si vždy pozorně přečtete pokyny uvedené výrobcem.

Brzdovou kapalinu uchovávejte v příslušné nádobě. Uzavřete víko po použití, aby se zabránilo absorpci vlhkosti a znečištění špínou, naftou a ropnými deriváty. Kontaminace brzdové kapaliny způsobí změnu vlastností a může způsobit poškození brzdového systému.