



VKM 11114-VKMA/C 01114

Technische Mitteilung - Januar 2009

VKM 11114
VKMA/C 01114



VW, SEAT

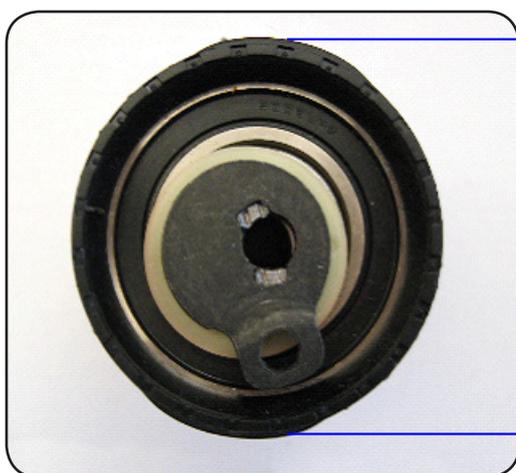


Technische Info zum Design der Spannrolle VKM 11114



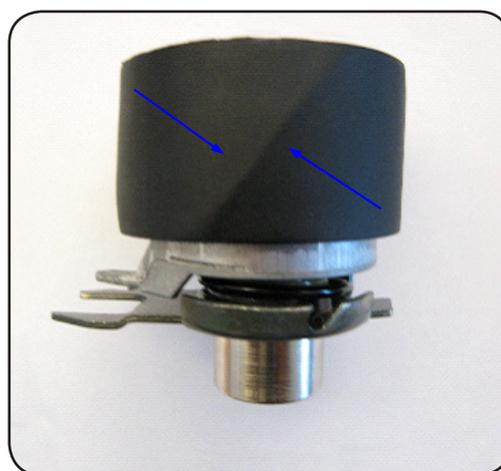
Die Spannrolle VKM 11114 hat ein spezifisches, wellenförmiges Oberflächen-design und ist konform zu den OE-Vorgaben. Diese Technologie gewährleistet die Minderung von Vibrationen und Geräuschreduzierung.

HERSTELLER	MODELL	MOTOR	MOTORCODE
VW	Polo (6N1)	1.4 16v	AFH
SEAT	Ibiza II/III (6K1)	1.0 16v/1.4 16v	AST-AVZ/AFH
SEAT	Cordoba (6K2/C2)	1.0 16v/1.4 16v	AST-AVZ/AFH



VKM 11114
Front

Wellenförmiges
Design



VKM 11114
Profil

Vgl.nr.: 036 109 243 J

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

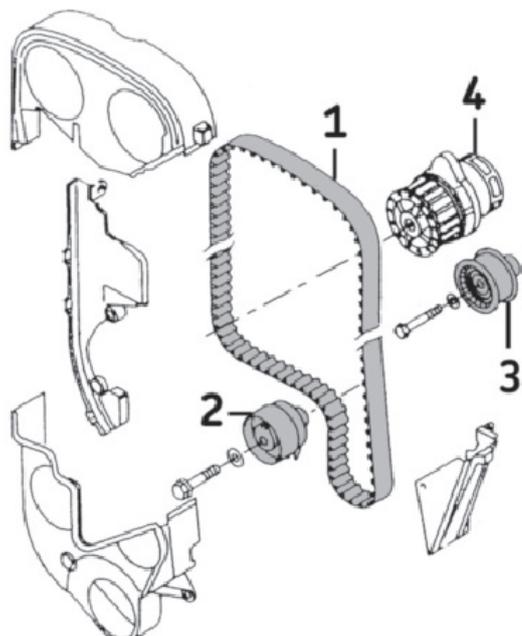
© SKF Gruppe 2009.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.



Einbauanweisung: wichtigste Schritte



Der komplette Arbeitsablauf ist der fahrzeugspezifischen Einbauanleitung in den Kits VKMA 01114 und VKMC 01114 zu entnehmen.



- 1) Montieren Sie die neue Umlenkrolle (3) und ziehen Sie die Befestigungsschraube mit 20 Nm an.
- 2) Bauen Sie die Spannrolle (2) ein, achten Sie auf die Korrekte Position der Grundplatte.
- 3) Verdrehen Sie die Einstellplatte der Spannrolle mit einem Inbusschlüssel, bis die Platte die "5 Uhr-Position" erreicht hat. Drehen Sie die Befestigungsschraube von Hand fest.
- 4) Überprüfen Sie die Steuermarkierungen auf Kurbelwelle und Nockenwelle. Montieren Sie den Steuerriemen.
- 5) Zahnriemen spannen: Drehen Sie die Einstellplatte der Spannrolle mit einem Inbusschlüssel im Uhrzeigersinn, während die Befestigungsschraube mit einem Ringschlüssel in Position gehalten wird.
- 6) Die Spannrolle bewegt sich und drückt gegen den sich spannenden Steuerriemen. Einstellplatte weiterdrehen bis der beweglicher Zeiger mit der Kerbe übereinstimmt. Befestigungsschraube mit einem Drehmoment von $19 \text{ Nm} \pm 3$ anziehen.
- 7) Drehen Sie die Kurbelwelle 2 Umdrehungen in Motordrehrichtung, bis die Steuermarkierungen wieder fluchten (prüfen Sie die OT-Position des 1. Zylinders und die Steuermarkierungen an der Nockenwelle).
- 8) Überprüfen Sie die Einstellung der Spannrolle. Der Zeiger muss mit der Kerbe auf der Grundplatte fluchten.

© SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF-Gruppe.

© SKF Group 2009

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

