



## Selbstnachstellende Kupplungen XTend Pkw Typ I, II, III, IV

Selbstnachstellende Kupplungen haben, abhängig vom Typ, verschiedene Merkmale zur Erkennung.

### 1. XTend Typ I mit Gehäuseanschlag (genietet / geschraubt)

Merkmal	Gehäuseanschlag (1)
Besonderheit	Gehäuseanschlag genietet (Abb. 1) oder geschraubt (Abb. 2)
Einbau / Wiederverwendung / Gewährleistung	Beim Ausbau muss sich der Gehäuseanschlag lösen und beweglich sein.

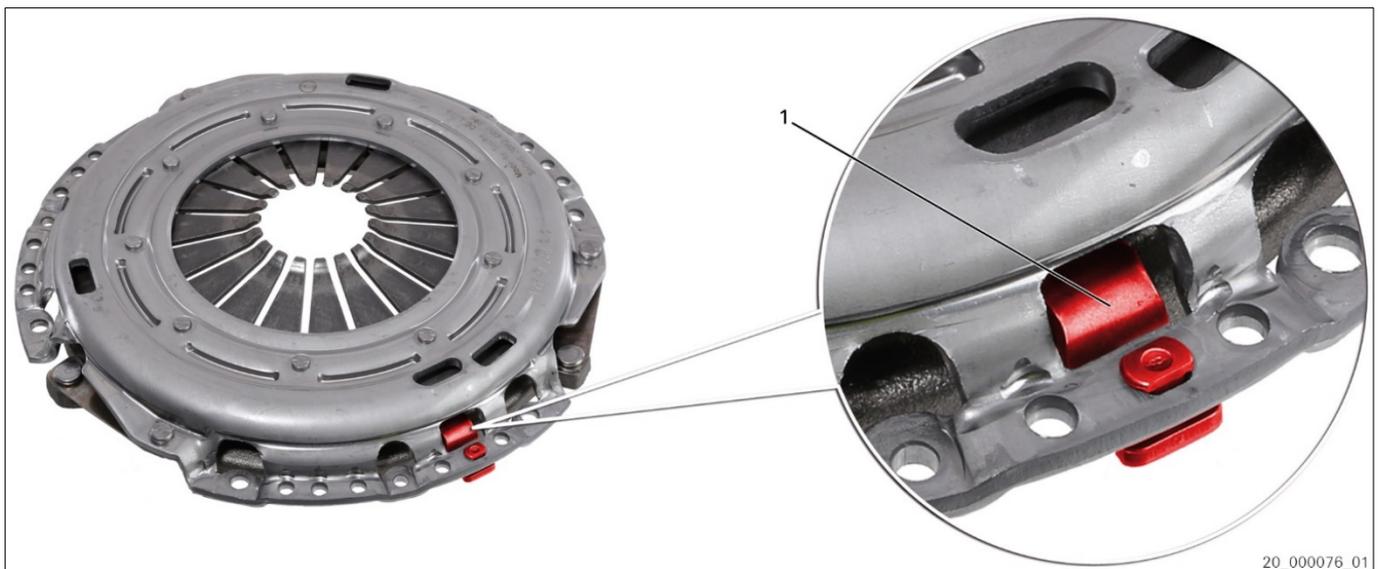


Abb. 1: XTend Typ I mit Gehäuseanschlag (genietet)

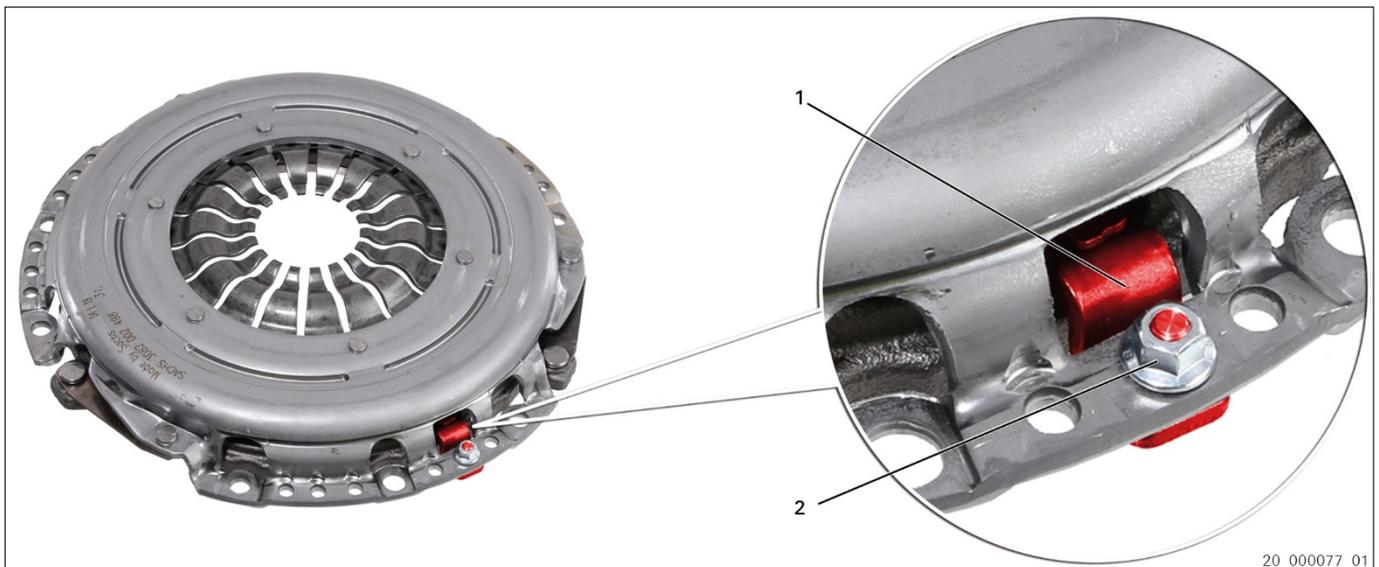


Abb. 2: XTend Typ I mit Gehäuseanschlag (geschraubt)

1 Gehäuseanschlag

2 Mutter



Gehäuseanschlag (1) ist im Anlieferzustand beweglich.  
Nachstellmechanismus ist nicht aktiv.



**XTend Typ I Ausführung genietet (Abb. 1)**

Beim Anschrauben der Kupplungsdruckplatte an das Schwungrad wird der Gehäuseanschlag (1) arretiert.  
→ Nachstellmechanismus ist aktiv.

**XTend Typ I Ausführung geschraubt (Abb. 2)**

Nach dem Anschrauben der Kupplungsdruckplatte an das Schwungrad, Mutter (2) anziehen.  
→ Arretiert den Gehäuseanschlag (1).  
→ Nachstellmechanismus ist aktiv.



Serviceinformation beachten: 12498 DE [XTend Kupplung mit geschraubtem Anschlag - Verschleißausgleich manuell aktivieren].

**Wiederverwendung oder Gewährleistung**

**HINWEIS**

Beim Ausbau darauf achten, dass der Gehäuseanschlag (1) sich nicht verkantet. Wenn der Gehäuseanschlag beim Ausbau verkantet, kann der Verstellmechanismus ausgelöst werden. Rückstellen des Verstellmechanismus ist nicht möglich.

**XTend Ausführung (genietet)**

Beim Ausbau muss sich der Gehäuseanschlag (1) vom Kupplungsgehäuse lösen.

**XTend Ausführung (geschraubt)**

Vor dem Ausbau Mutter (2) lösen. Mutter (2) nicht komplett abschrauben.  
Serviceinformation beachten: 12498 DE [XTend Kupplung mit geschraubtem Anschlag – Verschleißausgleich manuell aktivieren].



ZF Aftermarket empfiehlt für Einbau und Ausbau das Spezialwerkzeug 4200 080 561.



## 2. XTend Typ II mit sichtbaren Nachstellfedern (ohne / mit Verriegelungsstück)

Merkmal	Nachstellfedern (1) von außen sichtbar
Besonderheit	Abhängig von der Artikelnummer ohne oder mit Verriegelungsstück (2).
Einbau / Wiederverwendung / Gewährleistung	Ausbau und Einbau nur mit Spezialwerkzeug.

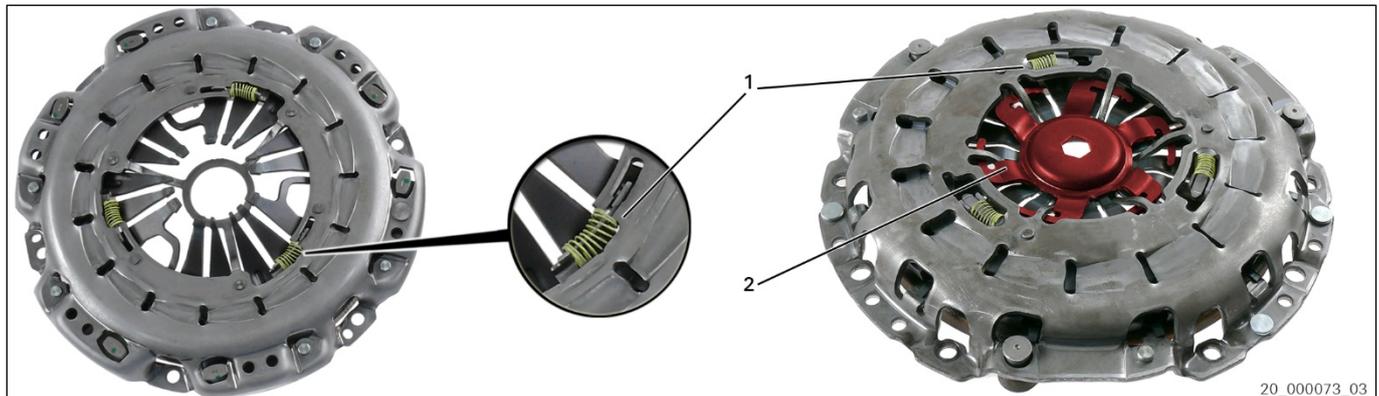


Abb. 3: XTend Typ II ohne / mit Verriegelungsstück

1 Nachstellfedern

2 Verriegelungsstück

### XTend Typ II Ausführung ohne Verriegelungsstück



Spannvorrichtung mit Zentrierdorn (Spezialwerkzeug 4200 080 561) für Montage der selbstnachstellenden Kupplungsdruckplatte XTend Typ II ohne Verriegelungsstück verwenden. Dies verhindert den Verzug des Gehäuses und damit Pedalpulsieren und unkontrolliertes Nachstellen.

### XTend Typ II Ausführung mit Verriegelungsstück



Nach dem Anschrauben der Kupplungsdruckplatte an das Schwungrad, Verriegelungsstück (2) entfernen. SACHS Montagehinweise 10332 IN und 11363 IN beachten. Kupplungsscheibe mit passendem Zentrierdorn zentrieren (Spezialwerkzeug 4200 080 561).

### Wiederverwendung oder Gewährleistung

#### HINWEIS

Rückstellen des Verstellmechanismus kann zu Funktionsstörungen führen.



Für Ausbau und Einbau das Spezialwerkzeug 4200 080 561 verwenden.



### 3. XTend Typ III mit nicht sichtbaren Nachstellfedern (ohne / mit Verriegelungsstück)

Merkmal	Nachstellmechanismus (2), Schnecke
Besonderheit	Abhängig von der Artikelnummer ohne oder mit Verriegelungsstück (1).
Einbau / Wiederverwendung / Gewährleistung	Ausbau und Einbau: Angaben des Fahrzeugherstellers beachten.



Abb. 4: XTend Typ III ohne Verriegelungsstück



Abb. 5: XTend Typ III mit Verriegelungsstück

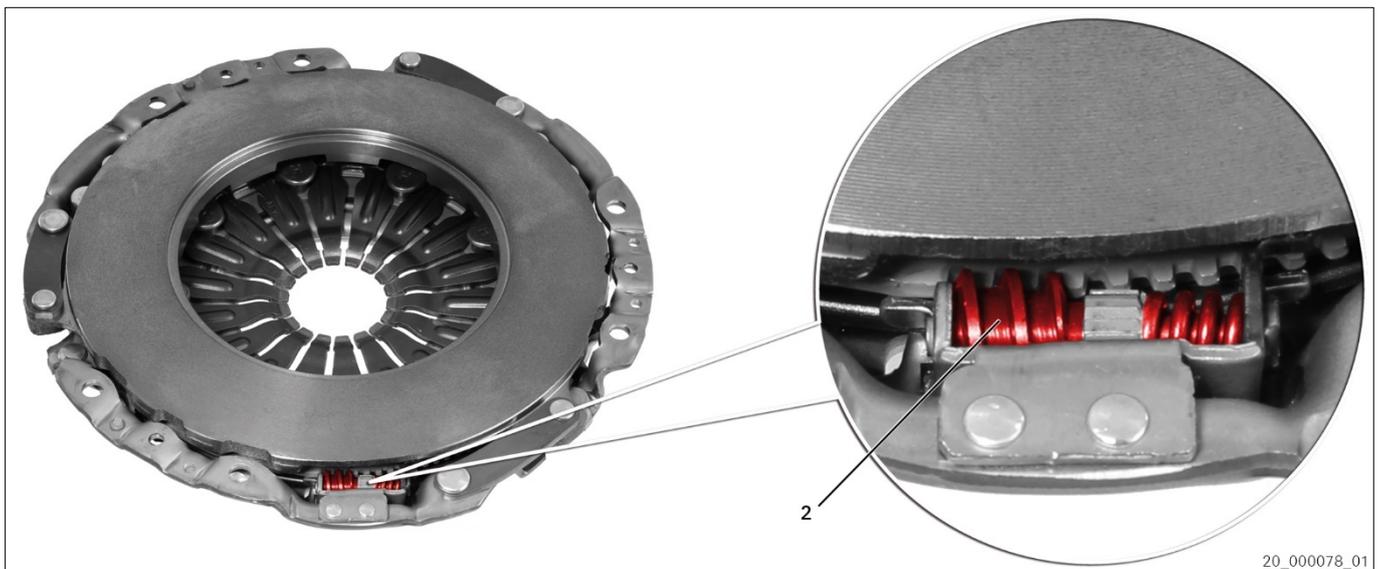


Abb. 6: Nachstellmechanismus XTend Typ III (Beispiel)

1 Verriegelungsstück

2 Nachstellmechanismus

#### XTend Typ III Ausführung mit Verriegelungsstück



Nach dem Anschrauben der Kupplungsdruckplatte an das Schwungrad, Verriegelungsstück (1) entfernen. Serviceinformation beachten: 12497 DE [XTend Kupplung Typ III].

#### Wiederverwendung oder Gewährleistung



ZF Aftermarket empfiehlt für Ausbau und Einbau das Spezialwerkzeug 4200 080 561. Serviceinformation beachten: 12832 DE [XTend Kupplung - Verschleißausgleich deaktivieren (Spezialwerkzeug)].



#### 4. XTend Typ IV mit Arretierungsblech (genietet)

Merkmal	Arretierungsblech (1)
Besonderheit	–
Einbau / Wiederverwendung / Gewährleistung	Ausbau und Einbau nur mit Spezialwerkzeug.



Abb. 7: XTend Typ IV mit Arretierungsblech (genietet)

1 Arretierungsblech

#### XTend Typ IV mit Arretierungsblech



Zur Montage der selbstnachstellenden Kupplungsdruckplatte XTend Typ IV Spannvorrichtung / Spezialwerkzeug verwenden. Dies verhindert den Verzug des Gehäuses und damit Pedalpulsieren und unkontrolliertes Nachstellen.

#### Wiederverwendung oder Gewährleistung



Für Ausbau und Einbau das Spezialwerkzeug 4200 080 561 verwenden. Angaben des Fahrzeugherstellers beachten.



#### 5. SACHS Spezialwerkzeug 4200 080 561



Abb. 8: Spezialwerkzeug: Spannvorrichtung mit Zentrierdorn

Der Kupplungswerkzeug-Satz dient dem fachgerechten Ausbau und Einbau von XTend-Kupplungen und konventionellen Kupplungen sowie dem Zentrieren von Kupplungsscheiben. Der Kupplungswerkzeug-Satz verhindert nicht nur ein ungewolltes Nachstellen der XTend-Kupplung, sondern auch einen Gehäuseverzug bei konventionellen Kupplungen während der Montage.

Zur Zentrierung der Kupplungsscheibe wird generell das Kupplungszentrierwerkzeug verwendet, auch bei Motoren ohne Führungslager in der Kurbelwelle oder mit größerem Kurbelwellenbohrungsdurchmesser als Kupplungsscheiben-Naben-Durchmesser. Die Spannelemente und Zentrierelemente gewährleisten mit einem Spannelement die präzise Zentrierung in der Kupplungsscheibe und mit dem anderen Spannelement die präzise Zentrierung im Führungslager bzw. der Kurbelwellenbohrung.



Vor der Montage Seitenschlag der Kupplungsscheibe prüfen: Maximalwert 0,5 mm.  
Kupplungen mit Verriegelungsstück werden mit einem speziellen Zentrierdorn zentriert.  
Das Verriegelungsstück erst nach dem Einbau entfernen!  
ZF Aftermarket empfiehlt grundsätzlich Druckplatte, Kupplungsscheibe und Ausrücker zu wechseln. Beiliegende Montagehinweise und relevante Serviceinformationen beachten!



Vorsicht bei der Handhabung der Kupplung. Die für die Funktion erforderliche Grundeinstellung (ab Werk) kann sich sonst verändern.  
Zur Montage und Demontage von selbstnachstellenden Druckplatten ohne Verriegelungsstück die Spannvorrichtung mit Zentrierdorn verwenden. Dies verhindert den Verzug des Gehäuses und damit Pedalpulsieren und unkontrolliertes Nachstellen.



[www.aftermarket.zf.com/serviceinformation](http://www.aftermarket.zf.com/serviceinformation)