



## VARTA POWERSPORTS Freshpack

### Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen [varta-automotive.com](http://varta-automotive.com)

### BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	518015020
Artikel-Nummer:	5180150201314
Kurzbezeichnung:	B18L-A
Strichcode:	4016987140550
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	70

### TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	18	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	200	Polart:	Y7
Länge [mm]:	181	Gehäusegröße:	B18L-A
Breite [mm]:	92	Gewicht gug (kg):	5,70
Höhe [mm]:	164		

*B00*

