



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	516015020
Artikel-Nummer:	516015020I314
Kurzbezeichnung:	B16B-A / B16B-A1
Strichcode:	4016987140529
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	84

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	16	Schaltung:	1
Kälteprüfstrom EN [A]:	200	Polart:	Y4
Länge [mm]:	160	Gehäusegröße:	B16B-A / B16B-A1
Breite [mm]:	90	Gewicht gug (kg):	5,17
Höhe [mm]:	161		

B00

