



## PROMOTIVE BLACK

### Die wesentlichen Vorteile

- Ideal für Fahrzeuge mit eher niedrigen Energieanforderungen
- Technologie auf Standard-Originalteil-Niveau (OE) und niedriger Wasserverbrauch – für reduzierte Gesamtbetriebskosten auch auf Einstiegsniveau
- Erfüllt die EN-Anforderungen (EN-2-Standard) und die Rüttelfestigkeitsnorm V1

Für mehr Informationen besuchen Sie [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)

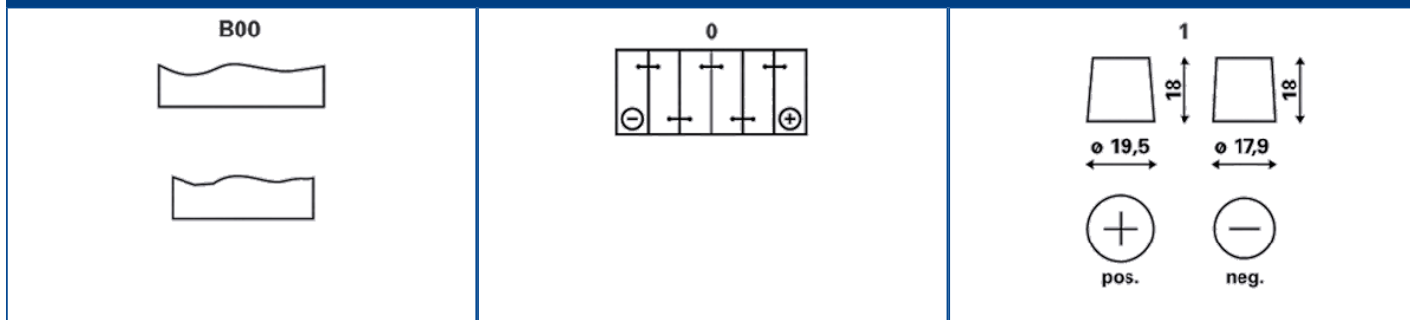
### BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	610 047 068
Artikel-Nummer:	610 047 068 A74 2
Kurzbezeichnung:	I4
Strichcode:	4016987129067
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	24

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	110	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	680	Polart:	1
Länge [mm]:	347	Gehäusegröße:	LOT 7
Breite [mm]:	173	Gewicht gug (kg):	28,580
Höhe [mm]:	234		

# ZEICHNUNGEN



Kriterien	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Anzahl der Batterietypen	2	3	5	36
Haupteinsatzbereich	Motorstart und hoher Energiebedarf, einschließlich Hotelfunktion	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart
Sparpotenzial bei den Gesamtbetriebskosten	Außerordentlich	Außerordentlich	Sehr gut	Gut
Technologie	Verbesserte Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie
Gitterlegierung	Calcium/Calcium	Calcium/Calcium	Calcium/Calcium	Calcium/Calcium
Vibrationsfestigkeit	Standard EN/V4	Standard EN/V3	Standard EN/V2	Standard EN/V1
Qualitätsniveau	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör
Wasserverbrauch	Extrem niedrig	Extrem niedrig	Sehr niedrig	Sehr niedrig