
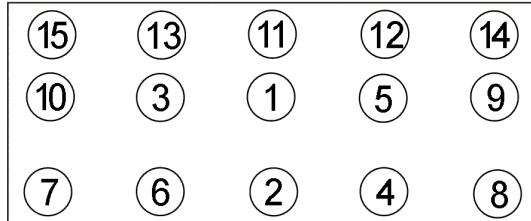
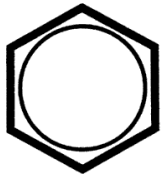


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	069.404	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		
	passend für / suitable for adaptable à / adaptable a	GM

Schraubenkopf / Head shape
Tête de vis / Cabeza de tornillo

Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete



Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	1st design	2nd design	
* ➤	M11x155/100	M11x100	M8x45
* ➤	Pos. 1-10: 30 Nm	* Pos. 1-10: 30 Nm	Pos. 11-15: 30 Nm
➤	Pos. 1-10: 90°	➤ Pos. 1-10: 90°	
➤	Pos. 1-10: 90°	➤ Pos. 1-10: 70°	
➤	Pos. 1-10: 50°		

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

* ➤	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
* ➤	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
☐	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

✚ 1,33 mm, Ø 102,6 mm

Mot.: LFA, LS2, LZ1, LQ4, LQ9
6,0 ltr. V8

CTS, Corvette, Escalade, Savana, Sierra, Silverad
SSR, Suburan, Tahoe, Trailblazer, Yukon

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

069.404