



Montage-instructie voor de hydraulische druklager 510 0011 11

Fabrikanten: Ford, Mazda

Modellen:

Ford: Courier, Fiesta IV, Ka, Focus, Puma

Mazda: 121 III

Motoren: 1.25 16V, 1.3, 1.4, 1.4 16V, 1.6 16V, 1.7 16V, 1.8 16V, 2.0 16V, 1.8D, 1.8Di

Artikelnr.:

oud: 510 0011 10 (metaal)

nieuw: 510 0011 11 (kunststof)

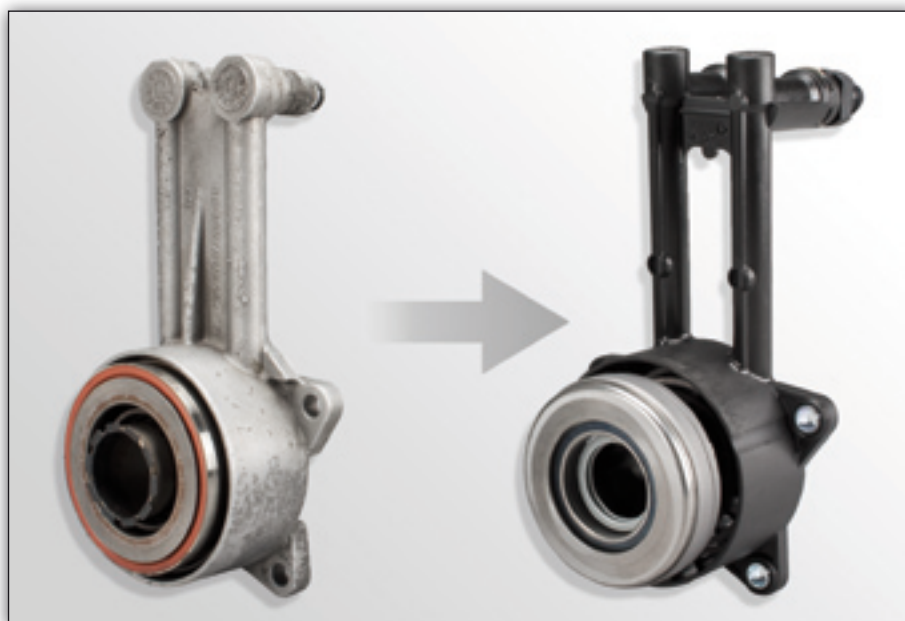


Fig. 1: Artikelvervanging van metalen in kunststof uitvoering

In het kader van de voortdurende verdere ontwikkeling van onze producten is de hydraulische druklager met het artikelnr. 510 0011 10 gewijzigd van metaal in kunststof.

Het artikelnummer voor de nieuwe uitvoering is in verband hiermee gewijzigd in **510 0011 11**. Dit nummer is ter identificatie te vinden op de behuizing.

In de omschakelingsfase kunnen hydraulische druklagers zowel met metalen als met kunststof behuizingen worden geleverd.

Deze materiaalwijziging wordt ook uitgevoerd door de autofabrikant.

Opgelet:

Ondanks de verschillende uitvoeringen kunnen beide hydraulische druklagers zonder beperkingen worden gebruikt voor de in de catalogus vermelde voertuigen.

Bij sommige versnellingsbakken van de fabrikant Ford kan het echter voorkomen dat de openingen van het versnellingsbakhuis te klein zijn voor de aansluitingen van de hydraulische druklager.

In deze gevallen moeten de openingen worden uitgeboord met een getrapte of conische boor.

Aangezien de betrokken voertuigen niet nauwkeurig kunnen worden geïdentificeerd, moet tijdens de reparatie de gatdiameter worden gecontroleerd (Fig. 2).

Als de diameter van de openingen kleiner is dan 21 mm, moeten deze worden uitgeboord naar 21 tot maximaal 24 mm.

De instructies op pagina 2 (Fig. 3-8) tonen de stappen die moeten worden uitgevoerd.

Deze procedure komt overeen met de instructies van de autofabrikant.



Fig. 2: Als de diameter kleiner is dan 21 mm, moet worden uitgeboord naar min. 21 mm, max. 24 mm



Montage-instructie voor de hydraulische druklager 510 0011 11



Fig. 3: Oude uitvoering uitbouwen

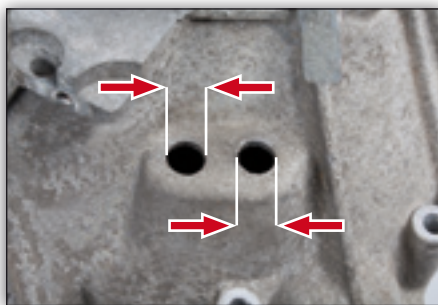


Fig. 4: Diameter controleren



Fig. 5: Gaten uitboren



Fig. 6: Ontbramen en reinigen

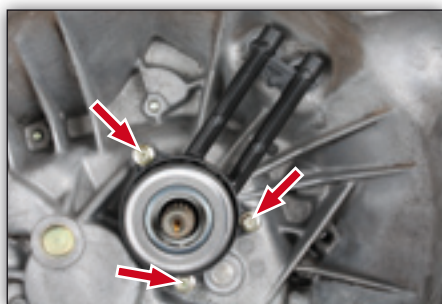


Fig. 7: Nieuwe hydraulische druklager inbouwen



Fig. 8: De ontluichtingsnippel kan met de hand of met een steeksleutel (SW 13) in werking worden gesteld.

Bouw de oude hydraulische druklager (metalen uitvoeringen) uit en meet de diameter van de openingen.

Als de gemeten diameter **kleiner is dan 21 mm**, moeten beide gaten worden **uitgeboord**.

Boor beide gaten met een een getrapte of conische boor uit naar **minimaal 21 mm, maximaal 24 mm**.

Ontbraam vervolgens de boorgaten aan binnen- en buitenkant en maak het versnellingsbakhuis zorgvuldig schoon.

Monteer de nieuwe hydraulische druklager en draai deze aan met 10 (+1) Nm.

De ontluichtingsnippel kan bij het ontluichten van de koppeling (na inbouw van de versnellingsbak) gemakkelijk met de hand of met een steeksleutel (13 mm) 180° worden geopend en gesloten.

De eindpositie is op een gegeven moment te herkennen aan een klikkend geluid.

U vindt de overeenkomstige reserveonderdelen in onze onlinecatalogus op www.Schaeffler-Aftermarket.com of via RepXpert op www.RepXpert.com.

Versie 03.2010

LuK 0020

Technische wijzigingen voorbehouden

© 2010 Schaeffler Automotive Aftermarket

Voor meer informatie:

Telefoon: +49(0)1801-753-333*

Fax: +49(0)6103-753-297

LuK-AS@Schaeffler.com

www.Schaeffler-Aftermarket.de

*4,6 ct/min. vanuit het Duitse vaste net, mobiele oproepen max. 42 ct/min.

